

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



geprefabriceerde
metselwerkwallen
DWS PREFABMUURSYSTEEM

Geldig van 03/03/2016
tot 02/03/2021

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

DWS PREFABMUURSYSTEEM
NIJVERHEIDSSTRAAT, 2
8560 HOUTHULST
Tel.: 051/700811
Fax.: 051/700926
Website: www.dws-prefab.be
E-mail: info@dws.be



1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

De DWS wanden bestaan uit in de fabriek geprefabriceerde muren of delen van muren op basis van metselbakstenen voor niet decoratief metselwerk en metselmortel voor woningbouw (nieuwbouw en verbouwingen), appartementen en utiliteitsbouw. De elementen zijn opgebouwd volgens de traditionele metselmethodes.

De goedkeuring richt zich tot niet dragende en onbelaste wanden, verticaal belaste dragende wanden evenals horizontaal belaste wanden en op verticale afschuiving belaste wanden, rekening houdend met de volgens in §7 vermelde eigenschappen van het eindproduct.

Lintelen, balken en sloffen behoren NIET tot het toepassingsgebied van dit attest.

Dit attest spreekt zich in geen geval uit over de kwaliteit van het vervoer van de geprefabriceerde wanden naar de bouwplaats, noch over de kwaliteit van de plaatsing op de bouwplaats.

Aangezien hierover geen gegevens bekend zijn, spreekt dit attest zich niet uit over de eventueel te nemen maatregelen aangaande pleisterwerk-ter plaatse van de voegen.

Evenmin spreekt het attest zich uit over de akoestische eigenschappen van het systeem, aangezien hierover onvoldoende gegevens beschikbaar zijn.

Wandelementen, waarvan de kimlaag is uitgevoerd in een ander materiaal dan voorzien voor de opbouw van de geprefabriceerde muren, behoren niet tot het domein van deze ATG, tenzij deze zelf beschikken over een ATG specifiek voor deze toepassing.

Deze attestering concentreert zich op het basissysteem: de samenstellende materialen, het produceren van wanddelen in de fabriek, de voorschriften voor het transport en de voorschriften voor de assemblage tot volledige wanden op de werf.

3 Materialen

Voorafgaande opmerking: Andere materialen dan deze hierna vermeld, behoren slechts tot het domein van deze ATG-goedkeuring, indien ze vermeld staan in een gewaarmerkte bijlage. De in de onderstaande tabellen geharmoniseerde kenmerken werden ontleend aan de 'Prestatieverklaring' van de producent.

3.1 Metselstenen

Dit zijn metselbakstenen voor niet-decoratief binnenmetselwerk.

3.1.1 Benor gecertificeerde metselstenen

Tabel 1 – Eigenschappen BENOR gecertificeerde metselstenen

Eigenschap	Resultaat
Maattolerantie (NBN EN 772-16)	T1
Maatspreiding (NBN EN 772-16)	R1
Configuratie (NBN EN 772-16 en NBN EN 1996-1-1)	Groep 2
Vorstbestendigheid (NBN B 27-009)	Niet gecertificeerd
Hechtsterkte (N/mm ²) (NBN EN 998-2)	0,15
Actief oplosbare zouten (NBN EN 772-5)	S0
Brandreactieklasse (NBN EN 771-1)	A1
Thermische geleidbaarheid (NBN EN 1745 en NBN B62-002)	
Breedte 188	λ_{ui} : 0,28
Breedte 138	λ_{ui} : 0,28
Breedte 88	λ_{ui} : 0,28
Waterdampdoorlaatbaarheid (μ -waarde) (NBN EN 1745)	5 - 10
Initiële wateropslorping (NBN EN 772-11 en PTV 23-003)	IW2

3.1.2 CE gemarkeerde metselstenen

Tabel 2 – Eigenschappen CE-gemarkeerde metselstenen

Eigenschap	Resultaat
Lengte (mm)	490
Breedte (mm)	
Breedte 188	190
Breedte 138	135
Breedte 88	90
Hoogte	240
Bruto droge volumemassa (kg/m ³)	860
Categorie	D1
Gemiddelde druksterkte (N/mm ²) (NBN EN 771-1 en NBN EN 772-1)	15
Genormaliseerde druksterkte (N/mm ²)	
Breedte 188	18,75
Breedte 138	20,4
Breedte 88	21,75

Tabel 3 – Eigenschappen CE-gemarkeerde metselstenen

Eigenschap	Resultaat
Maattolerantie (NBN EN 772-16)	T1
Maatspreiding (NBN EN 772-16)	R1
Configuratie (NBN EN 772- 16 en NBN EN 1996-1-1)	Groep 2
Vorstbestendigheid (NBN B 27-009)	Niet gecertificeerd
Hechtsterkte (N/mm ²) (NBN EN 998-2)	0,15
Actief oplosbare zouten (NBN EN 772-5)	S0
Brandreactieklasse (NBN EN 771-1)	A1
Thermische geleidbaarheid (norm NBN EN 1745 en NBN B62-002)	λ_{ui} : 0,32
Waterdampdoorlaatbaarheid (μ -waarde) (norm NBN EN 1745)	5 - 10
Initiële wateropslorping (NBN EN 772-11 en PTV 23-003)	IW3

3.2 Metselmortel

De metselmortel is BENOR gecertificeerd. De grootste korrelafmeting is 3 mm.

De mortel is minimaal klasse M10 volgens NBN EN 998-2 § 5.4.1 tabel 1

Tabel 4 – Metselmortel

Eigenschap	Resultaat
Brandreactieklasse (NBN EN 998-2)	A1
Gemiddelde druksterkte (N/mm ²) (NBN EN 1015-11)	14
Volumemassa (kg/m ³) (NBN EN 1015-10)	1861
Hechtsterkte N/mm ² (tabelwaarde NBN EN 998-2 annex C)	0,15
Chloridegehalte (%) (NBN EN 1015-17)	< 0,1
Waterabsorptie (%) (NBN EN 1015-18)	NPD (*)
Waterdampdoorlaatbaarheid (μ-waarde) (tabelwaarde NBN 998-2 annex C)	5 – 35
Thermische geleidbaarheid (W/m.K) (NBN EN 1745)	
I _{10,dry}	≤ 0,83
I _{10,dry(90/90)}	≤ 0,93
(*):	NPD: geen prestatie bepaald

3.3 Spouwhaken

De spouwhaken voldoen tenminste aan de volgende eisen:

Tabel 5 – Spouwhaken

Kenmerk	Verzinkt staal Type WL (DA-02-11 / AFNOR A91-141-A)	Inox (AISI 304)
Diameter (mm) (NBN EN 845-1)	3,5	3,5
Treksterkte R _m (N/mm ²) (NBN EN 846-5,6)	400	650
Zinkgehalte (g/m ²) (NBN EN 10020 met NBN EN 10244)	60 (*)	
(*):	enkel in geval expliciet aangegeven in bestek	

3.4 Wapening

Murfor® metselwerkwapening: ATG 1973

3.5 Bandijzer

Koolstof-mangaanstaal, koudgewalst en warm behandeld, zwart gelakt:

- breuklast: minimaal 37800 N
- breuklast: gemiddeld 41360 N

3.6 DPC

- Materiaal: lage dichtheid polyethyleen
- Kleur: zwart
- Dikte: 400 μm
- Gewicht: 370 g/m²
- Treksterkte: langs: 300 N/5 cm
- Treksterkte: dwars: 150 N/5 cm
- UV gestabiliseerd
- Temperatuursweerstand: -30 °C / +75 °C
- Rekweerstand: ≥ 300 %

3.7 Glasvezelvlies

Glasvezelweefsel voor de wapening van pleisterlagen: trekkracht 2500 N/50 mm

4 DWS wandelementen

De afmetingen van de wanden zijn zodanig dat zij voldoen aan de door de architect (of zijn vertegenwoordiger) goedgekeurde, en door de werfverantwoordelijke voor goedkeuring ondertekende productieplannen. De wanden worden zodanig geproduceerd dat zij voldoen aan volgende voorwaarden:

Tabel 6 – Toleranties wandelementen

Maat	Tolerantie
Lengte	± 5 mm
Hoogte	± 5 mm
Vlakheid	± 8 mm per 2 m
Uitsparingen in het element	± 5 mm
Uitsparingen t.o.v. het element	± 5 mm
Hoek schuine zijde: tolerantie aan de top	
in horizontale richting	± 5
in verticale richting	± 5

- Het verband is halfsteens en de minimale versprings van de verticale stootvoegen tussen twee opeenvolgende lagen is groter dan $h_{\text{steen}}/4$ (> 45 mm voor stenen van 188 mm hoog en > 60 mm voor stenen van 240 mm hoog).
- De stenen hebben een tand en groefverbinding van de stootvoegen en worden niet opgevuld met mortel, tenzij bij passtukken waar er geen tand en groefverbinding is.
- Topgevels: bij topgevels worden de uiteinden voorzien van schuine stenen. De naastliggende steen is de passteen (zie figuur 1).

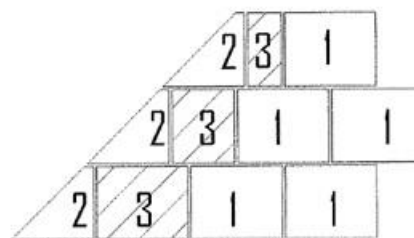


Fig. 1: Topgevels

- Murfor: in de tweede mortellaag worden een Murfor geplaatst.
- Glasvezelwapening: de glasvezelwapening die uitsteekt over 130 cm aan de beide zijanten wordt opgetrokken en terug ingemetseld boven de derde laag stenen (zie figuur 2).

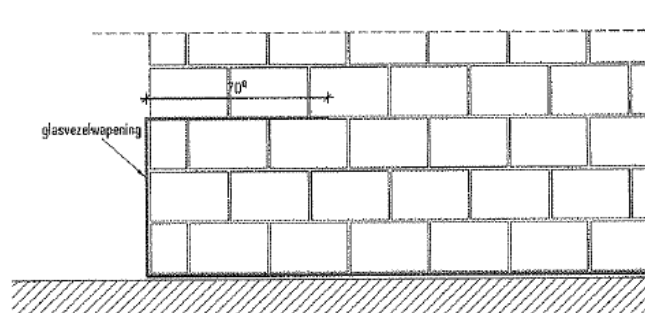


Fig. 2: Glasvezelwapening

- Verbinding tussen de wandelementen: De lussen worden op een maximum afstand van 75 cm van elkaar geplaatst. Het midden van de lussen mag maximaal 1 cm afwijken uit de as van de muur. Er zijn twee types van lussen: L1 en L2. Lussen van het type L1 worden op de kop van de muur geplaatst, deze van het type L2 worden op de langse kant van de muur geplaatst (zie figuur 3).

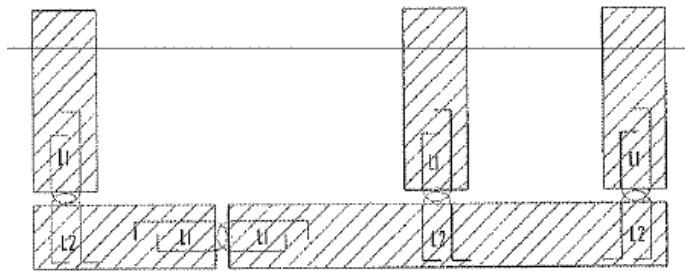


Fig. 3: Lussen L1 en L2

- Waterkering: de waterkering wordt aangebracht zoals aangegeven op de uitvoeringsplannen, en wordt steeds boven de eerste laag geplaatst. Bij binnenspouwbladen steekt deze uit aan de kant van het voorziene buitenspouwblad en de spouwhaken. Indien in dit geval verbindingen met andere muren voorzien zijn steekt de slab uit over een lengte van minstens 16 cm zodat een voldoende overlapping kan gemaakt worden. In de aangrenzende muur wordt de mortel over minimum dezelfde afstand uitgekrabd.
- Bandijzer: op plaatsen waar penanten op de werf worden geplaatst wordt een bandijzer ingewerkt, zoals aangegeven op de uitvoeringsplannen. Er worden geen alleenstaande penanten gemetseld in de fabriek met een lengte, kleiner van 20cm. De muren kunnen wel voorzien worden van een haakse muur maar daarvan bedraagt de maximale lengte 30 cm
- Spouwhaken: aan de buitenkant van de binnenspouwbladen worden spouwhaken voorzien volgens de architectenplannen en bestekken. Indien geen speciale informatie hieromtrent gegeven is wordt standaard een hoeveelheid van 5 stuks/m² voorzien, waarbij de eerste spouwhaken op 80cm van de hoeken van het gebouw voorzien zijn.
- Beveiliging tegen omvallen: van zodra de muur volledig is gemetseld, wordt er bovenaan een beveiliging tegen omvallen voorzien.
- Bovenop de muur worden metalen traversen (kokers) geplaatst. De muren worden dan omsnoerd met een staalband.

5 Vervaardiging en commercialisatie

De DWS WANDELEMENTEN worden voor iedere werf op maat gemaakt op basis van het architectenplan en beschut tegen weersinvloeden.

Alle voorzieningen worden tijdens de productie in de wandelementen ingewerkt

6 Uitvoering

6.1 Transport

Na productie en verharding worden de muren op de "containers" geladen, die later per vrachtwagen naar de werf vervoerd worden. Er worden extra spanbanden aangebracht conform K.B. "Ladingzekering".

6.2 Lossen

De montage dienst van de werf bepaalt de plaats van de "container" op de bouwplaats. De ondergrond, waar de "container" op geplaatst wordt moet voldoende stabiel zijn. De vervoerster zorgt voor de nodige drukplaten die onder de steunen van de "container" moeten geplaatst worden.

6.3 MONTAGE

6.3.1 Benodigde materialen

Voor de montage van de wanden op de bouwplaats heeft men het volgende nodig:

- Algemeen
 - Torenkraan met hijsmiddelen
 - Metselmortel (idem als deze voor de opbouw voor de wanden)
 - Boormachine
 - Laser
 - Waterpas (2 m)
 - Vouwmeter
 - Touw
 - Ladder
 - Mortelkuip
 - Mortelmixer
 - Stelblokjes uit multiplex of kunststof
 - Montagepluggen
 - Montagebouten
- Specifiek
 - Hijsjuk
 - Schoren
 - Schaar
 - Spuitmachine
 - spuitmortel

6.3.2 Voorbereiding

De montage dienst krijgt van de productie verantwoordelijke een volledig dossier van de te plaatsen wanden, zijnde:

- de wandelementenplannen
- het laadschema
- de montageplannen

Vooraf worden de wanden aan de hand van de architectenplannen uitgezet door de werfverantwoordelijke op de betonplaat die vooraf gegoten is. Dit kan gebeuren door markeringen op de betonplaat, al dan niet gecombineerd met stelplankjes, waartegen de wand zal geplaatst worden.

Met behulp van een laser wordt het hoogste punt van de betonplaat waarop de muren gemonteerd worden, opgezocht. Vanaf dit hoogste punt wordt in de regel een mortelvoeg voorzien van 1 cm. De overige voegen zullen iets groter zijn met een maximum van 16 mm. Wanneer de niveaunderschillen van de vloerplaat groter zijn, kan men op het hoogste punt een kleinere voegdikte voorzien tot 6 mm.

Op de betonplaat worden stelblokjes geplaatst onder de voorziene plaats van de wand. Per wand zijn er twee steunen te nivelleren. De dikte van de stelblokjes wordt bepaald met behulp van de laser-apparatuur. Tussen de stelblokjes wordt een mortellaag gelegd.

6.3.3 Plaatsing

Onmiddellijk na het plaatsen wordt het wandelement vastgezet met schoren. Deze wordt eerst aan de vloerplaat vastgemaakt. Het verankeringspunt aan de muur bevindt zich op $\pm 1/3$ hoogte van de bovenkant van de muur. Via een schroefstelsel wordt de wand loodrecht geplaatst. De helling van de schoren bedraagt $\pm 45^\circ$. De tolerantie op de verticaliteit bedraagt 8 mm per verdieping.

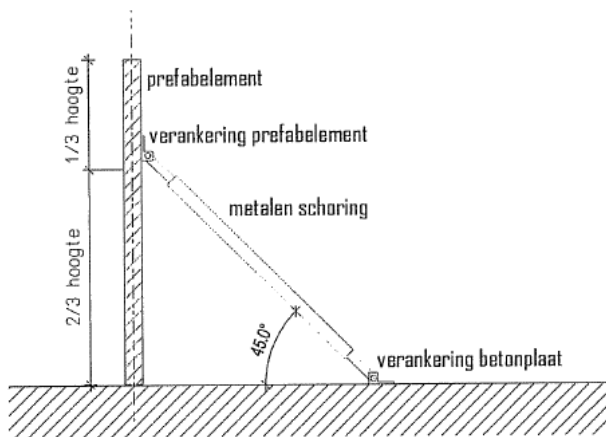


Fig. 4: Schoring

De wanden die in elkaars verlengde moeten staan moeten mooi in lijn staan. Dit moet worden gecontroleerd (door middel van bv. een touw of laser) De ruimte tussen de aan elkaar sluitende wanden bedraagt in de regel 30 mm ± 10 mm. De lussen worden eventueel omgebogen om in de voegruimte te passen. Door de lussen wordt een geribde wapeningsstaaf diameter 8 mm aangebracht.

De plaatsing moet zodanig zijn dat de alle muren, in hun geheel, voldoen aan de volgende voorschriften:

Tabel 7 – Toleranties wanden

Maat	Tolerantie
Verticale afwijking	8 mm
superpositie	20 mm
Vlakheid	+/- 8 mm per 2 m
Grootste afwijking op lengte en hoogte	0,25 x L ^{0,33} (in cm) (of zie onderstaande tabel)

Maat	Afwijking	Maat	Afwijking
(m)	(mm)	(m)	(mm)
1	12	7	22
2	15	8	23
3	17	9	24
4	18	10	25
5	20	11	26
6	21	12	27

De afwijking van de superpositie wordt aangegeven in onderstaande figuur 5

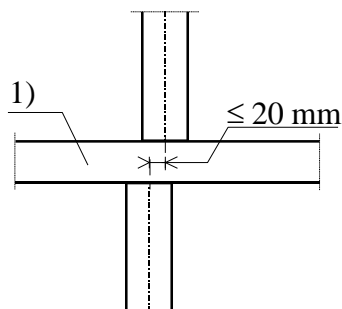


Fig. 5: Afwijking van superpositie

De kopse kanten die grenzen aan de verbindingsvoegen worden voorbehandeld met een hechtingsprimer Knaff Neutrasit.

Nadat alle muren in de correcte positie zijn geplaatst en nadat de wapeningsstaven zijn aangebracht doorheen de overlappende wapeningslussen, worden de ongeveer 30 mm open verticale voegruimtes opgevuld met een mortel. De te gebruiken mortel is DWS-spuitmortel. De voegmortel wordt met behulp van een spuitmachine aangebracht bij voorkeur van de twee zijden van het metselwerk. De richtwaarde van de watertoevoerregeling is vastgelegd in de verwerkingsrichtlijnen van de ATG-houder. De in de verticale verbindingsvoegen van de muren gespoten mortel moet voldoende stijf zijn opdat deze niet uit de voegen loopt. De in de voegen gespoten mortel wordt niet verdicht en manueel afgestreken.



Fig. 6: Opvulling met mortel

Na het plaatsen van de eerste laag wanden en nadat de gebruikte mortels en spuitmortels voldoende verhard zijn en voldoende stabiliteit geven, kunnen de schoren worden weggenomen en worden de vloerplaten volgens dezelfde methode geplaatst als zou dit gebeuren bij traditioneel metselwerk.

De wanden op de verdiepingen worden op dezelfde manier geplaatst als vermeld hierboven.

Kopgevels worden op voorhand volgens de juiste helling geproduceerd. Het plaatsen ervan gebeurt op dezelfde manier als deze van de wanden op het gelijkvloers of verdiepen zoals hiervoor beschreven. Alleenstaande wanddelen die niet met dwarse wanden verbonden zijn, moeten geschoord blijven tot de dakconstructie de nodige stabiliteit waarborgt.

Voor de overige uitvoeringsaspecten wordt verwezen naar de verwerkingsrichtlijnen van de ATG-houder. Deze worden in het kader van de certificatie opgevolgd.

7 Prestaties

De prestaties van het DWS-SYSTEEM worden bepaald op basis van:

- Tabelwaarden uit de productnormen en Eurocode 6
- Berekening volgens NBN EN 1996-1-1 + ANB
- Resultaten van typeproeven uitgevoerd in erkend laboratorium

7.1 Karakteristieke druksterkte

De karakteristieke druksterkte van de muur wordt bepaald volgens NBN EN 1996-1-1 + ANB voor metselwerk met gewone voegen (dit is metselwerk waarvan de horizontale voegen een dikte hebben van 6 – 15 mm)

7.1.1 Muren samengesteld met BENOR-metselstenen:

Tabel 8

Afmetingen van de metselsteen (mm)	Karakteristieke druksterkte van het metselwerk F_k (N/mm ²)
388 x 188 x 188 en gemiddelde druksterkte 20 N/mm ²	6,78
388 x 138 x 188 en gemiddelde druksterkte 15 N/mm ²	5,63
388 x 88 x 188 en gemiddelde druksterkte 10 N/mm ²	4,32

Op deze waarden dient de volgende veiligheidscoëfficiënt toegepast te worden:

- Uitvoeringsklasse S: $g = 2$
- Uitvoeringsklasse N: $g = 2,5$

7.1.2 Muren samengesteld met metselstenen die enkel CE gemarkeerd zijn volgens AoC 2+

Tabel 9

Afmetingen van de metselsteen (mm)	Karakteristieke druksterkte van het metselwerk F_k (N/mm ²)
490 x 90 x 240 en gemiddelde druksterkte 15 N/mm ²	5,62
490 x 135 x 240 en gemiddelde druksterkte 15 N/mm ²	5,62
490 x 190 x 240 en gemiddelde druksterkte 15 N/mm ²	5,62

Op deze waarden dient de volgende veiligheidscoëfficiënt toegepast te worden:

- Uitvoeringsklasse S: $\gamma = 2,3$
- Uitvoeringsklasse N: $\gamma = 2,8$

Opmerking:

Om de toelaatbare spanningen te berekenen in functie van de optredende excentriciteiten, slankheden en eventuele horizontale belastingen, dienen de formules van NBN EN 1996-1-1 + ANB toegepast te worden.

7.2 Horizontale buigsterkte

Dit is de buigsterkte waarbij het bezwijkvlak evenwijdig is aan de lintvoegen. Deze wordt berekend volgens NBN EN 1996-1-1 + ANB

Resultaat: horizontale buigsterkte f_{k1} : 0,20 N/mm²

7.3 Verticale buigsterkte ter plaatse van de montagevoegen

Dit is de buigsterkte waarbij het bezwijkvlak loodrecht is op de lintvoegen. Deze wordt berekend volgens NBN EN 1996-1-1 + ANB en op basis van typeproeven volgens NBN EN 1052-2, waarbij de breuk is opgetreden in de montagevoeg.

Resultaat: verticale karakteristieke buigsterkte ter plaatse van de montagevoegen bedroeg 0,35 N/mm². Er mag dus gerekend worden met f_{k2} : 0,30 N/mm²

7.4 Verticale afschuifsterkte ter plaatse van de montagevoegen van de muur onbelaste toestand

Deze wordt berekend op basis van proeven volgens NBN EN 1052-3 en volgens onderstaande proefopbouw, en waarbij de breuk is opgetreden in het metselwerk en niet in de montagevoeg.

Resultaat: verticale afschuifsterkte van de montagevoegen: 0,30 N/mm²

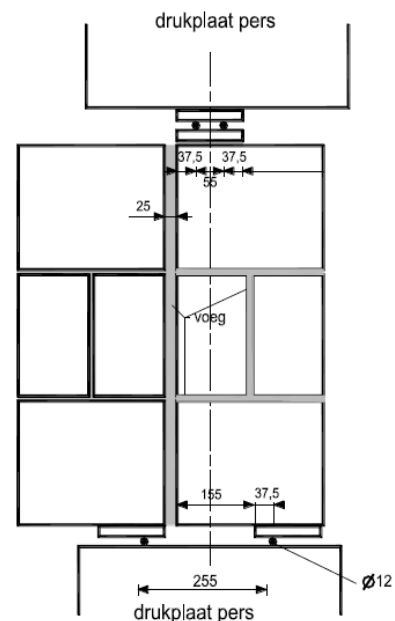


Fig. 7: Proefopbouw

7.5 Brandweerstand

De brandweerstand wordt bepaald op basis van de tabelwaarden van NBN EN 1996-1-2 + ANB.

Tabel 10

Muurdikte (mm)	Brandweerstand (min)
190	240
140	120
135	90
100	60

8 Gebruiksrichtlijnen

De algemene gebruiksrichtlijnen zijn dezelfde als deze voor traditioneel metselwerk volgens

- NBN EN 1996-2 + ANB
- STS 22

9 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegeede informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2842) en de geldigheidsstermijn.
- I. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "RUWBOUW & BOUWSYSTEMEN", verleend op 2 oktober 2015.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 3 maart 2016.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouffers, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

